**SEPTEMBER 2022 / AMB STUTTGART**

**Nieuwe PT-geometrie voor het S224-systeem**

Voor gebruik in de langsdraaitechniek breidt Paul Horn GmbH het tweesnedige steeksysteem van het type S224 uit. De wisselsnijplaat met de PT-geometrie is bijzonder geschikt op nauwe plaatsen en voor achterdraaien bij storende contouren. De snijgeometrie is ontworpen voor productief langs-, vlak- en contourdraaien. De geoptimaliseerde spaanvormgeometrie garandeert de procesveilige spaanvormcontrole. Voor gebruik met verschillende materialen biedt Horn de snijplaat aan met twee verschillende coatings. De 2,8 mm smalle snijkant met een hoek van 50° zorgt ook bij het afsteken van het werkstuk voor een laag materiaalverbruik.

De maximale snijdiepte van de nieuwe PT-geometrie is ap = 2,5 mm. De wisselsnijplaten zijn uit voorraad leverbaar met een linker en rechter uitvoering met een hoekradius van 0,2 mm. Als gereedschapscoating biedt Horn, afhankelijk van het te verspanen materiaal, EG5 en IG3 aan. De bijpassende klemhouders zijn verkrijgbaar in de afmetingen 12 x 12 mm en 16 x 16 mm, in een linker en rechter uitvoering. Voor een doelgerichte koeling van de afschuifzone zorgt de interne koelmiddeltoevoer bij alle houdervarianten.

*1.141 Tekens incl. Spaties*



**Fotobijschriften:** De wisselsnijplaat met de PT-geometrie is bijzonder geschikt op nauwe plaatsen en voor achterdraaien bij storende contouren.

Foto bron: Horn/Sauermann

****

**Fotobijschriften**: Speciaal voor gebruik in de langsdraaitechniek breidt Paul Horn GmbH het tweesnedige steeksysteem van het type S224 uit.

Foto bron: Horn/Sauermann

Verantwoordelijk voor vragen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Perswoordvoerder

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

Email: [Christian.Thiele@de.horn-group.com](mailto:Christian.Thiele@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)